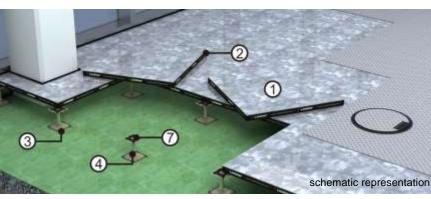


Тип фальшпола LIGNA B 28 AL ST x M



- 2 Защитная окантовка
- 3 Клей для стоек
- 4 Стойка
- 5 Амортизирующая прокладка
- 6 Усиливающий профиль



Описание системы

Плита

Diese Unterlage ist unser geistiges Eigentum. Sie darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwertet, noch

Fechnische Änderungen auch ohne Ankündigung vorbehalten.

ДСП высокой плотности класса E1, снизу с защитой от влаги, сверху со стальным листом, окантовка против механических повреждений и влаги.

• Стойка фальшпола

С плавно изменяемой высотой, изготовлена из оцинкованной хромированной стали желтого цвета, точный ход регулирующего винта, тип конструкции зависит от высоты стойки

• Амортизирующая накладка

Из полимера, с выпуклой поверхностью для лучшего контакта с плитой

• Фиксатор резьбы

Фиксирующий лак или металлический фиксатор (на выбор)

• Клей для стоек

Нижняя часть стойки покоится на слое клея

• Примыкание к стене

Осуществляется посредством постоянно натянутой полимерной ленты, предназначенной для звукоизоляции и компенсации смещений пола

• "Черный" пол

При наличии вентилируемого подпольного пространства мы рекомендуем покрыть "черный" пол двухкомпонентной стяжкой

Технические характеристики

Класс нагрузки /-смещения ¹ 1B (2kN)

Класс материала несущей плит 2 B s1 d0 электрического заряда 4 \geq 1 x 10 6 Ω Вес системы 5 20 kg/m² Внутренняя высота конструкции 6 28 - 2000 mm Толщина плиты 28,5 mm Расстояние между 600 x 600 mm соседними стойками

Область применения

- Компьютерные помещения и коммутаторные станции
- Промышленные и рабочие помещения
- Учебные и исследовательские помещения
- Офисные и конструкторские помещения

Соответствие покрытия

• Самоукладывающаяся плитка

- 1 Согласно стандарту DIN EN 12825, с коэффициентом прочности 2, (1 kN = 100 kg)
- 2 по DIN 4102 / EN 13501, слабо воспламеняемый) по по запросу
- 4 На характеристики влияет покрытие
- 5 До 150 мм высоты поверхности пола, без покрытия
- 6 Внутренняя высота, по желанию другие высоты

Тип фальшпола LIGNA B 28 AL ST x M

Страница1 из 1

Rev. 24.004

19.03.2012